

Bleimennige

Anwendung:	Stahlkonstruktionen aller Art, wie Hallen, Behälter, Brücken, Rohrleitungen, Krananlagen usw. in normaler und Industrielatmosphäre.	
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> - Hochdispers - Aktive Korrosionsschutzgrundierung auf Basis von Leinöl und Alkyd - Bis zu 100 µm Trockenfilmstärke in einem Arbeitsgang möglich - Ausgewählte Fettsäuren fördern eine optimale Ausbildung der Bleiseifen - Überarbeitbar mit allen mittel- bis langöligen Alkydharzsystemen 	
Charakteristik:	Festkörper:	88 % (Gewicht)
	Dichte:	2,8 g x cm ⁻³
	Volumenfestkörper:	260 ml/kg
	Verbrauch:	156 g/qm bei 40 µm Trockenfilm (theoretisch)
	Flammpunkt:	Über 21 °C
	Viskosität:	Strukturviskos
	Temperaturbeständigkeit:	Bis 80 °C Dauerbeanspruchung, trocken
	Pigmentbasis:	Bleimennige: Schwerspat = 60:40
Untergrund:	Trocken, gut entrostet (beste Ergebnisse durch Strahlentrostung SA 2,5), staub- und fettfrei	
Verarbeitung:	Streichen, Rollen, Spritzen	
Farbtöne:	Orange und braun	
Trockenzeit:	Ca. 6 Stunden bei 40 µm bei + 20 °C	

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.